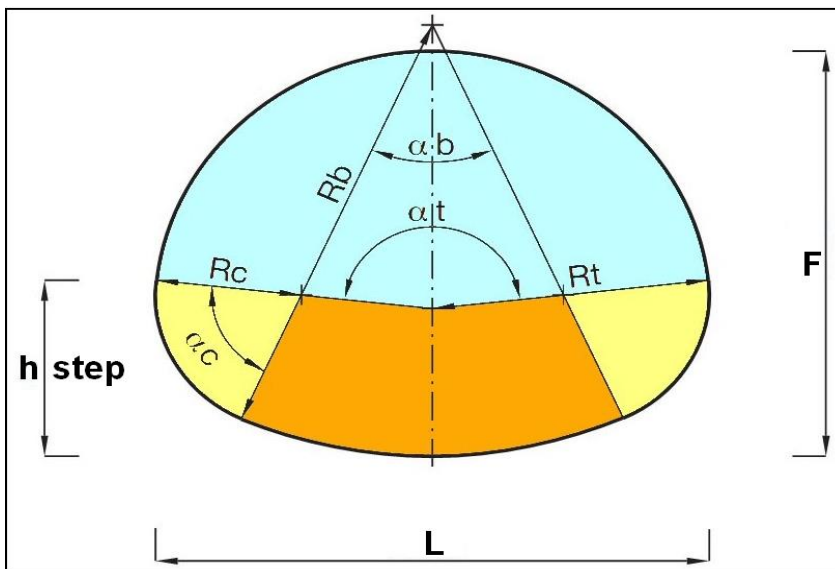


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	TC
Codice :	28
Luce : (L) m.	8.15
Freccia : (F) m.	7.16
Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149	



Angolo : (αt) ° 231.29

Raggio : (Rt) mm. 4075

Intervalli totali tetto : n° 70

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 9 9 9 9 9 9

Angolo : (αc) ° 50.00

Raggio : (Rc) mm. 1885

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Angolo : (αb) ° 28.71

Raggio : (Rb) mm. 9848

Intervalli totali base : n° 21

BASE

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8 9

Intervalli totali : n° 105

Sviluppo totale : m. 24.68

Area : m² 47.56

Altezza step (h) : m. 1.32

Piastre totali : n° 13

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	4075	8	2000	28.12	122	1980
	4075	9	2235	31.42	152	2207
CORNER	1885	7	1765	53.65	203	1701
BASE	9848	4	1060	6.17	14	1059
	9848	8	2000	11.64	51	1997

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

